MAXLOAD™

Engineered for Maximum Load

(OPC Grade 53)

MAXLOAD is a high-strength cement primarily used in all construction applications where superior strength is essential. As per IS 269, this cement achieves a compressive strength more than 53 MPa after a 28-day curing period. It is produced by grinding clinker with gypsum, and may include small quantities of performance-enhancing additives.

Key Strength Parameters
(as per BIS IS 269)

Compressive Strength Requirements:

- 3 days : ≥ 27 MPa
- 7 days : ≥ 37 MPa
- 28 days : ≥ 53 MPa

ADVANTAGES

Rapid strength gain reduces construction time and allows earlier formwork stripping

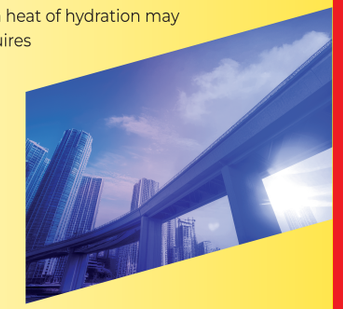
Ideal for time-bound projects with stringent deadlines

High early strength development enhances construction efficiency

Excellent performance in structural applications requiring high load-bearing capacity

Precautions

- Extra care is needed for brickwork and plastering where low heat of hydration is required
- In mass concreting works, the high heat of hydration may cause thermal cracking which requires temperature control measures



Application Areas

MAXLOAD is suitable for high-rise buildings, industrial structures, bridges and flyovers, RCC structures requiring high strength, and pre-stressed concrete structures.

Technical Specifications

MAXLOAD is widely used in infrastructure, industrial, and high-rise construction projects and is trusted by construction professionals across India.

TECHNICAL DETAILS OF MAXLOAD

Parameter	IS 269: 2015	Test Results
Physical Requirements		
Fineness - Specific Surface (m^2/kg)	Min. 225	288
Initial Setting Time (minutes)	Min. 30	140
Final Setting Time (minutes)	Max. 600	220
Le Chatelier Expansion (mm)	Max. 10.0	1.0
Autoclave Expansion (%)	Max. 0.8	0.067
Compressive Strength (MPa)		
3 Days (72 ± 1 hours)	Min. 27	36
7 Days (168 ± 2 hours)	Min. 37	45
28 Days (672 ± 4 hours)	Min. 53	66
Chemical Requirements		
Loss on Ignition (%)	Max. 4.0	2.04
Insoluble Residue (%)	Max. 5.0	4.04
Sulphuric Anhydride (%)	Max. 3.5	1.77
Magnesia (%)	Max. 6.0	1.05
Chloride Content (%)	Max. 0.10	0.022
Lime Saturation Factor (LSF)	0.80 to 1.02	0.81
Alumina Modulus	Min. 0.66	1.25

PRIYA CEMENT™
STRENGTH THAT ROARS

priyacement.official | www.priyacement.com

85529 85529

CELEBRATING 40 YEARS OF STRENGTH

ప్రియా సిమెంట్™

బలానికే రారాజు

గరిష్టమైన
లోడ్ కోసం
గరిష్టమైన
బలం
కావాలి

MAXLOAD™

Engineered for Maximum Load

(OPC Grade 53)

మ్యాక్స్‌లోడ్ అనేది తప్పనిసరిగా అత్యున్నత బలం అవసరమయ్యే నిర్మాణాల కోసం ప్రధానంగా ఉపయోగించే ఒక అధిక-బలం అందించే సిమెంట్. IS269 ప్రమాణాల ప్రకారం, 28 రోజుల క్యూరింగ్ కాలం తర్వాత ఈ సిమెంట్ 53 MPa కంప్రెసివ్ స్ట్రెంగ్త్ సాధిస్తుంది. క్లింకర్‌ను జిప్సంతో కలిపి గ్రైండింగ్ చేయడం ద్వారా దీనిని ఉత్పత్తి చేస్తారు మరియు ఇందులో పనితీరు-మెరుగుపరిచే అడిటివ్స్ కూడా స్వల్ప పరిమాణంలో ఉండవచ్చు.

కీలక దృఢత్వం పరామితులు
(BIS IS 269 ప్రకారం)

కంప్రెసివ్ స్ట్రెంగ్త్ అవసరాలు:

- 3 రోజులు : ≥ 27 MPa
- 7 రోజులు : ≥ 37 MPa
- 28 రోజులు : ≥ 53 MPa

ప్రయోజనాలు

- వేగంగా గట్టిపడటం వలన మీ యొక్క నిర్మాణ సమయం తగ్గిస్తుంది మరియు ఫామ్‌వర్క్‌ను త్వరగా తీసివేయడానికి అవకాశమిస్తుంది.
- ఖచ్చితమైన గడువులతో ఉండే, టైమ్-బౌండ్ ప్రాజెక్టుల కోసం ఇది అత్యంత అనువైనది.
- ప్రారంభ దశలోనే అధిక స్ట్రెంగ్త్ అందిస్తుంది కాబట్టి, నిర్మాణ సామర్థ్యం మెరుగ్గా ఉంటుంది.
- హై లోడ్‌బేరింగ్ సామర్థ్యం అవసరమయ్యే నిర్మాణ పనుల కోసం అద్భుతమైన పనితీరును ప్రదర్శిస్తుంది.

ముందు జాగ్రత్తలు

- తక్కువ హైడ్రేషన్ వేడితో అవసరమయ్యే ఇటుక కట్టడాలు మరియు ప్లాస్టరింగ్ పనులకు అదనపు జాగ్రత్త అవసరం
- పెద్ద ఎత్తున చేసే కాంక్రీటింగ్ పనుల్లో హైడ్రేషన్ అధిక వేడి అనేది థర్మల్ క్రాకింగ్‌కి కారణం కాగలదు

ఉపయోగించాల్సిన ప్రదేశాలు

మ్యాక్స్‌లోడ్ అనేది బహుళ అంతస్తుల భవనాలు, పారిశ్రామిక నిర్మాణాలు, వంతెనలు మరియు ఫ్లైఓవర్లు, అధిక స్ట్రెంగ్త్ అవసరమయ్యే RCC నిర్మాణాలు మరియు ప్రీ-స్ట్రెస్డ్ కాంక్రీట్ నిర్మాణాల కోసం అనుకూలంగా ఉంటుంది.

సాంకేతిక లక్షణాలు

మౌళిక సదుపాయాలు, పారిశ్రామిక మరియు బహుళ అంతస్తుల నిర్మాణ ప్రాజెక్టులలో మ్యాక్స్‌లోడ్ విస్తృతంగా ఉపయోగించబడుతుంది మరియు ఇది నిర్మాణ నిపుణులచే విశ్వసించబడినది.

మ్యాక్స్‌లోడ్ సాంకేతిక వివరాలు

పరామితులు భౌతిక అవసరాలు	IS 269: 2015	టెస్ట్ ఫలితాలు
ఫైన్‌నెస్ - నిర్దిష్ట ఉపరితలం (m^2/kg)	Min. 225	288
ప్రారంభిక సెట్టింగ్ సమయం (నిమిషాలు)	Min. 30	140
తుది సెట్టింగ్ సమయం (నిమిషాలు)	Max. 600	220
లీ చాటెలియర్ వ్యాకోచం (mm)	Max. 10.0	1.0
ఆటోక్లేవ్ వ్యాకోచం (%)	Max. 0.8	0.067
కంప్రెసివ్ స్ట్రెంగ్త్ (MPa)		
3 రోజులు (72 ± 1 గంటలు)	Min. 27	36
7 రోజులు (168 ± 2 గంటలు)	Min. 37	45
28 రోజులు (672 ± 4 గంటలు)	Min. 53	66
రసాయన అవసరాలు		
దహన సంబంధిత నష్టం (%)	Max. 4.0	2.04
కరగని అవక్షేపం (%)	Max. 5.0	4.04
సల్ఫూరిక్ అన్‌హైడ్రైడ్ (%)	Max. 3.5	1.77
మెగ్నీషియా (%)	Max. 6.0	1.05
క్లోరైడ్ కంటెంట్ (%)	Max. 0.10	0.022
లైమ్ సాచురేషన్ ఫ్యాక్టర్ (LSF)	0.80 to 1.02	0.81
అల్యూమినియా మొడులస్	Min. 0.66	1.25

ప్రియా సిమెంట్™
బలానికే రారాజు

priyacement.official | www.priyacement.com

85529 85529

CELEBRATING 40 YEARS OF STRENGTH

PRIYA CEMENT™

STRENGTH THAT ROARS

MAXIMUM LOAD NEEDS MAXIMUM STRENGTH