MAXLOAD™

Engineered for Maximum Load

(OPC Grade 53)

MAXLOAD is a high-strength cement primarily used in all construction applications where superior strength is essential. As per IS 269, this cement achieves a compressive strength more than 53 MPa after a 28-day curing period. It is produced by grinding clinker with gypsum, and may include small quantities of performance-enhancing additives.



Key Strength Parameters
(as per BIS IS 269)

Compressive Strength Requirements:

- 3 days : ≥ 27 MPa
- 7 days : ≥ 37 MPa
- 28 days : ≥ 53 MPa

ADVANTAGES

Rapid strength gain reduces construction time and allows earlier formwork stripping

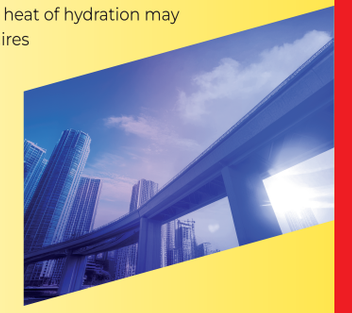
Ideal for time-bound projects with stringent deadlines

High early strength development enhances construction efficiency

Excellent performance in structural applications requiring high load-bearing capacity

Precautions

- Extra care is needed for brickwork and plastering where low heat of hydration is required
- In mass concreting works, the high heat of hydration may cause thermal cracking which requires temperature control measures



Application Areas

MAXLOAD is suitable for high-rise buildings, industrial structures, bridges and flyovers, RCC structures requiring high strength, and pre-stressed concrete structures.

Technical Specifications

MAXLOAD is widely used in infrastructure, industrial, and high-rise construction projects and is trusted by construction professionals across India.

TECHNICAL DETAILS OF MAXLOAD

Parameter	IS 269: 2015	Test Results
Physical Requirements		
Fineness - Specific Surface (m^2/kg)	Min. 225	288
Initial Setting Time (minutes)	Min. 30	140
Final Setting Time (minutes)	Max. 600	220
Le Chatelier Expansion (mm)	Max. 10.0	1.0
Autoclave Expansion (%)	Max. 0.8	0.067
Compressive Strength (MPa)		
3 Days (72 ± 1 hours)	Min. 27	36
7 Days (168 ± 2 hours)	Min. 37	45
28 Days (672 ± 4 hours)	Min. 53	66
Chemical Requirements		
Loss on Ignition (%)	Max. 4.0	2.04
Insoluble Residue (%)	Max. 5.0	4.04
Sulphuric Anhydride (%)	Max. 3.5	1.77
Magnesia (%)	Max. 6.0	1.05
Chloride Content (%)	Max. 0.10	0.022
Lime Saturation Factor (LSF)	0.80 to 1.02	0.81
Alumina Modulus	Min. 0.66	1.25

PRIYA CEMENT™
STRENGTH THAT ROARS

priyacement.official | www.priyacement.com

76949 76949

CELEBRATING 40 YEARS OF STRENGTH

ପ୍ରିୟା ସିମେଣ୍ଟ™

ଗର୍ଜନ କରୁଥିବା ଶକ୍ତି



ସର୍ବାଧିକ ଲୋଡ୍ ପାଇଁ ସର୍ବାଧିକ ଶକ୍ତି ଆବଶ୍ୟକ



MAXLOAD™

Engineered for Maximum Load

(ଓପିସି ଗ୍ରେଡ 53)

ମାକ୍ସଲୋଡ ହେଉଛି ଏକ ଉଚ୍ଚ-ଶକ୍ତିଯୁକ୍ତ ସିମେଣ୍ଟ ଯାହା ମୁଖ୍ୟତଃ ନିର୍ମାଣ କାର୍ଯ୍ୟରେ ବ୍ୟବହୃତ ହୁଏ ଯେଉଁଠାରେ ଉଚ୍ଚ ଶକ୍ତି ଆବଶ୍ୟକ। ଆଇଏସ 269 ଅନୁଯାୟୀ, ଏହି ସିମେଣ୍ଟ 28-ଦିନର କ୍ୟୁରିୟିଙ୍ଗ ଅବଧି ପରେ 53 ଏମପିଏ ର ସଙ୍କୋଚନାତ୍ମକ ଶକ୍ତି ହାସଲ କରେ। ଏହା ଜିପ୍ସମ ସହିତ କ୍ଲିଙ୍କର୍ ଗ୍ରାଇଣ୍ଡିଂ ଦ୍ୱାରା ଉତ୍ପାଦିତ ହୁଏ, ଏବଂ ଏଥିରେ କମ ପରିମାଣର କାର୍ଯ୍ୟଦକ୍ଷତା-ବର୍ଦ୍ଧନକାରୀ ଆଡିଟିଭ ଅନ୍ତର୍ଭୁକ୍ତ ହୋଇପାରେ।



ପ୍ରମୁଖ ଶକ୍ତି ପାରାମିଟର

(BIS IS 269 ଅନୁଯାୟୀ)

ସଙ୍କୋଚନାତ୍ମକ
ଶକ୍ତି ଆବଶ୍ୟକତା:

- 3 ଦିନ : ≥ 27 MPa
- 7 ଦିନ : ≥ 37 MPa
- 28 ଦିନ : ≥ 53 MPa

ମେଟ୍ରୋଲଜି

କ୍ଷୁଦ୍ର ଶକ୍ତି ବୃଦ ନିର୍ମାଣ ସମୟକୁ ହ୍ରାସ କରେ ଏବଂ ଶୀଘ୍ର ଫର୍ମୱାର୍କ ଷ୍ଟ୍ରିପିଂକୁ ଅନୁମତି ଦିଏ

କଠୋର ସମୟସୀମା ସହିତ ସମୟସୀମାବଦ୍ଧ ପ୍ରକଳ୍ପ ପାଇଁ ଉପଯୁକ୍ତ

ଉଚ୍ଚ ପ୍ରାରମ୍ଭିକ ଶକ୍ତି ବିକାଶ ନିର୍ମାଣ ଦକ୍ଷତା ବୃଦ୍ଧି କରେ

ଉଚ୍ଚ ଭାର-ବାହନ କ୍ଷମତା ଆବଶ୍ୟକ କରୁଥିବା ଗଠନମୂଳକ ପ୍ରୟୋଗଗୁଡ଼ିକରେ ଉତ୍କୃଷ୍ଟ ପ୍ରଦର୍ଶନ

ସୀମା

- ଇଟା କାମ ଏବଂ ପ୍ଲାଷ୍ଟରିଂ ପାଇଁ ଅତିରିକ୍ତ ଯତ୍ନ ଆବଶ୍ୟକ ଯେଉଁଠାରେ କମ୍ ଜଳହାନୀର ଉତ୍ତାପ ଆବଶ୍ୟକ।
- କଂକ୍ରିଟିଂ କାର୍ଯ୍ୟରେ, ଉଚ୍ଚ ଜଳୀୟ ଅଂଶ ତାପଜ ଦରକାର।

ପ୍ରୟୋଗ କ୍ଷେତ୍ର



ମାକ୍ସଲୋଡ ଉଚ୍ଚ-ଉଚ୍ଚ କୋଠା, ଶିଳ୍ପ ଗଠନ, ସେତୁ ଏବଂ ଫ୍ଲାଓଭର, ଉଚ୍ଚ ଶକ୍ତି ଆବଶ୍ୟକ କରୁଥିବା ଆରସିସି ଗଠନ ଏବଂ ପୂର୍ବ-ତାପଯୁକ୍ତ କଂକ୍ରିଟ ଗଠନ ପାଇଁ ଉପଯୁକ୍ତ।

ଟେକ୍ନିକାଲ ସ୍ପେଶିଫିକେସନ୍ସ

ମାକ୍ସଲୋଡ ବ୍ୟାପକ ଭାବରେ ଭିତ୍ତିଭୂମି, ଶିଳ୍ପ ଏବଂ ଉଚ୍ଚ-ଉଚ୍ଚ ନିର୍ମାଣ ପ୍ରକଳ୍ପରେ ବ୍ୟବହୃତ ହୁଏ ଏବଂ ଏହା ସମଗ୍ର ଭାରତରେ ନିର୍ମାଣ ପେଶାଦାରମାନଙ୍କ ଦ୍ୱାରା ବିଶ୍ୱସ୍ତ।

ମାକ୍ସଲୋଡ ର ବୈଷୟିକ ବିବରଣୀ

ପାରାମିଟର ଭୌତିକ ଆବଶ୍ୟକତା	IS 269: 2015	ପରୀକ୍ଷଣ ଫଳାଫଳ
ସୂକ୍ଷ୍ମତା – ନିର୍ଦ୍ଦିଷ୍ଟ ପୃଷ୍ଠ (m²/kg)	Min. 225	288
ପ୍ରାରମ୍ଭିକ ସେଟିଂ ସମୟ (ମିନିଟ)	Min. 30	140
ଚୂଡ଼ାନ୍ତ ସେଟିଂ ସମୟ (ମିନିଟ)	Max. 600	220
ଲେ ଚାଟେଲିୟର ବିସ୍ତାର (ମିମି)	Max. 10.0	1.0
ଅଟୋକ୍ଲେଭ ବିସ୍ତାର (%)	Max. 0.8	0.067
ସଙ୍କୋଚନ ଶକ୍ତି (ଏମପିଏ)		
3 ଦିନ (72 ± 1 ଘଣ୍ଟା)	Min. 27	36
7 ଦିନ (168 ± 2 ଘଣ୍ଟା)	Min. 37	45
28 ଦିନ (672 ± 4 ଘଣ୍ଟା)	Min. 53	66
ରାସାୟନିକ ଆବଶ୍ୟକତା		
ଅଦ୍ରବଣୀୟ ଅବଶିଷ୍ଟାଂଶ (%)	Max. 4.0	2.04
ଇଗ୍ନିସନ ହ୍ରାସ (%)	Max. 5.0	4.04
ସଲଫ୍ୟୁରିକ ଆନାହାଇଡ୍ରାଇଡ (%)	Max. 3.5	1.77
ମାଗ୍ନେସିଆ (%)	Max. 6.0	1.05
କ୍ଲୋରାଇଡ ପରିମାଣ (%)	Max. 0.10	0.022
ଲାଇମ ସାଚୁରେସନ ଫାକ୍ଟର (LSF)	0.80 to 1.02	0.81
ଆଲୁମିନା ମଡ୍ୟୁଲସ ସର୍ବନିମ୍ନ	Min. 0.66	1.25

ପ୍ରିୟା ସିମେଣ୍ଟ
ଗର୍ଜନ କରୁଥିବା ଶକ୍ତି

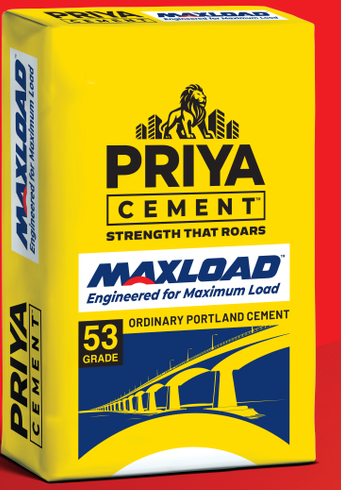
priyacement.official | www.priyacement.com

76949 76949

CELEBRATING 40 YEARS OF STRENGTH

PRIYA CEMENT™

STRENGTH THAT ROARS



MAXIMUM LOAD NEEDS MAXIMUM STRENGTH

