MAXLOAD™

Engineered for Maximum Load

(OPC Grade 53)

MAXLOAD is a high-strength cement primarily used in all construction applications where superior strength is essential. As per IS 269, this cement achieves a compressive strength more than 53 MPa after a 28-day curing period. It is produced by grinding clinker with gypsum, and may include small quantities of performance-enhancing additives.



Key Strength Parameters

(as per BIS IS 269)

Compressive Strength Requirements:

- 3 days : ≥ 27 MPa
- 7 days : ≥ 37 MPa
- 28 days : ≥ 53 MPa

ADVANTAGES

Rapid strength gain reduces construction time and allows earlier formwork stripping

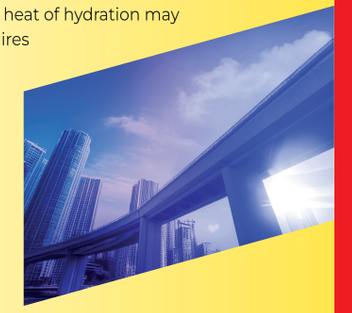
Ideal for time-bound projects with stringent deadlines

High early strength development enhances construction efficiency

Excellent performance in structural applications requiring high load-bearing capacity

Precautions

- Extra care is needed for brickwork and plastering where low heat of hydration is required
- In mass concreting works, the high heat of hydration may cause thermal cracking which requires temperature control measures



Application Areas

MAXLOAD is suitable for high-rise buildings, industrial structures, bridges and flyovers, RCC structures requiring high strength, and pre-stressed concrete structures.

Technical Specifications

MAXLOAD is widely used in infrastructure, industrial, and high-rise construction projects and is trusted by construction professionals across India.

TECHNICAL DETAILS OF MAXLOAD

Parameter	IS 269: 2015	Test Results
Physical Requirements		
Fineness - Specific Surface (m^2/kg)	Min. 225	288
Initial Setting Time (minutes)	Min. 30	140
Final Setting Time (minutes)	Max. 600	220
Le Chatelier Expansion (mm)	Max. 10.0	1.0
Autoclave Expansion (%)	Max. 0.8	0.067
Compressive Strength (MPa)		
3 Days (72 ± 1 hours)	Min. 27	36
7 Days (168 ± 2 hours)	Min. 37	45
28 Days (672 ± 4 hours)	Min. 53	66
Chemical Requirements		
Loss on Ignition (%)	Max. 4.0	2.04
Insoluble Residue (%)	Max. 5.0	4.04
Sulphuric Anhydride (%)	Max. 3.5	1.77
Magnesia (%)	Max. 6.0	1.05
Chloride Content (%)	Max. 0.10	0.022
Lime Saturation Factor (LSF)	0.80 to 1.02	0.81
Alumina Modulus	Min. 0.66	1.25

PRIYA CEMENT™
STRENGTH THAT ROARS

priyacement.official | www.priyacement.com

95769 95769

CELEBRATING 40 YEARS OF STRENGTH

പ്രിയ സിമെന്റ്™

ഗർജ്ജിക്കുന്ന ദൃഢത



പരമാവധി ലോഡിന് പരമാവധി ശക്തി ആവശ്യമാണ്



MAXLOAD™
Engineered for Maximum Load

(OPC ഗ്രേഡ് 53)

ഉയർന്ന കരുത്തുള്ള സിമന്റാണ് മാക്സ് ലോഡ്. പ്രധാനമായും നിർമ്മാണ ഘട്ടങ്ങളിൽ ഉയർന്ന കരുത്ത് ആവശ്യമുള്ളിടങ്ങളിൽ ഇത് ഉപയോഗിക്കുന്നു. ഐ എസ് 269, അനുസരിച്ച്, 28 ദിവസത്തെ ക്യൂറിംഗ് കാലയളവിനുശേഷം ഈ സിമന്റ് 53 എം പി എ 53 Mpa ക്കു മുകളിൽ കംപ്രസ്സീവ് ശക്തി കൈവരിക്കുന്നു. ജിപ്സവുമായി ക്ലിങ്കർ പൊടിച്ചാണ് ഇത് നിർമ്മിക്കുന്നത്, കൂടാതെ ചെറിയ അളവിൽ പെർഫോമൻസ് വർദ്ധിപ്പിക്കുന്ന അഡിറ്റിവുകളും ഇതിൽ അടങ്ങിയിരിക്കുന്നു.



പ്രധാനപ്പെട്ട ശക്തി പാരാമീറ്ററുകൾ
(BIS IS 269 പ്രകാരം)

കംപ്രസ്സീവ് ശക്തി ആവശ്യകതകൾ:

- 3 ദിവസം : ≥ 27 MPa
- 7 ദിവസം : ≥ 37 MPa
- 28 ദിവസം : ≥ 53 MPa

നേട്ടങ്ങൾ

വേഗത്തിൽ ബലം വർദ്ധിക്കുന്നത് നിർമ്മാണ സമയം കുറയ്ക്കുകയും ഫോം വർക്ക് നേരത്തെ സ്ട്രിപ്പ് ചെയ്യാൻ അനുവദിക്കുകയും ചെയ്യുന്നു.

കർശനമായ സമയപരിധികളുള്ള സമയബന്ധിത പദ്ധതികൾക്ക് അനുയോജ്യം.

ഉയർന്ന വേഗത്തിലുള്ള ശക്തി വികസനം നിർമ്മാണ കാര്യക്ഷമത വർദ്ധിപ്പിക്കുന്നു.

ഉയർന്ന ലോഡ്വഹിക്കാനുള്ള ശേഷി ആവശ്യമുള്ള ഘടനാപരമായ ആപ്ലിക്കേഷനുകളിൽ മികച്ച പ്രകടനം.

പരിമിതികൾ

- കുറഞ്ഞ താപ ജലാംശം ആവശ്യമുള്ള ഇഷ്ടികപ്പണികൾക്കും പ്ലാസ്റ്ററിംഗിനും ശുപാർശ ചെയ്യുന്നില്ല.
- അധികമുള്ള കോൺക്രീറ്റ് ജോലികളിൽ, ജലാംശത്തിന്റെ ഉയർന്ന ചൂട് തെർമൽ ക്രാക്കിങ്ങ് ഉണ്ടാകാൻ കാരണമാകും.



ആപ്ലിക്കേഷൻ ഏരിയകൾ

ഉയർന്ന കെട്ടിടങ്ങൾ, വ്യാവസായിക ഘടനകൾ, പാലങ്ങൾ, ഫ്ലൈഓവറുകൾ, ഉയർന്ന ശക്തി ആവശ്യമുള്ള ആർസിസി ഘടനകൾ, പ്രീസ്ട്രെസ്ഡ് കോൺക്രീറ്റ് ഘടനകൾ എന്നിവയ്ക്ക് മാക്സ് ലോഡ് അനുയോജ്യമാണ്.

സാങ്കേതിക സ്പെസിഫിക്കേഷനുകൾ

അടിസ്ഥാന സൗകര്യങ്ങൾ, വ്യാവസായിക, ബഹുനില നിർമ്മാണ പദ്ധതികളിൽ മാക്സ് ലോഡ് വ്യാപകമായി ഉപയോഗിക്കപ്പെടുന്നു, കൂടാതെ ഇന്ത്യയിലുടനീളമുള്ള നിർമ്മാണ പ്രൊഫഷണലുകൾ ഇതിനെ വിശ്വസിക്കുന്നു.

മാക്സ് ലോഡിന്റെ സാങ്കേതിക വിശദാംശങ്ങൾ

പാരാമീറ്റർ പരീക്ഷണ ഫലങ്ങൾ	IS 269: 2015	പരീക്ഷണ ഫലങ്ങൾ
സൂക്ഷ്മത നിർദ്ദിഷ്ട ഉപരിതലം (m^2/kg)	Min. 225	288
പ്രാരംഭ സജ്ജീകരണ സമയം (മിനിറ്റ്)	Min. 30	140
ഫൈനൽ സജ്ജീകരണ സമയം (മിനിറ്റ്)	Max. 600	220
ലെ ചാറ്റ്ലിയർ വികാസം (mm)	Max. 10.0	1.0
ഓട്ടോക്ലേവ് വികാസം (%)	Max. 0.8	0.067
കംപ്രസ്സീവ് ശക്തി (MPa)		
3 ദിവസം (72 ± 1 മണിക്കൂർ)	Min. 27	36
7 ദിവസം (168 ± 2 മണിക്കൂർ)	Min. 37	45
28 ദിവസം (672 ± 4 മണിക്കൂർ)	Min. 53	66
രാസ ആവശ്യകതകൾ		
ജ്വലന നഷ്ടം (%)	Max. 4.0	2.04
ലയിക്കാത്ത അവശിഷ്ടം (%)	Max. 5.0	4.04
സൾഫ്യൂറിക് അൻഹൈഡ്രൈഡ് (%)	Max. 3.5	1.77
മഗ്നീഷ്യ (%)	Max. 6.0	1.05
ക്ലോറൈഡ് കണ്ടെന്റ് (%)	Max. 0.10	0.022
ലൈം സാച്ചുറേഷൻ ഫാക്ടർ (LSF)	0.80 to 1.02	0.81
അലുമിന മോഡ്യുലസ്	Min. 0.66	1.25

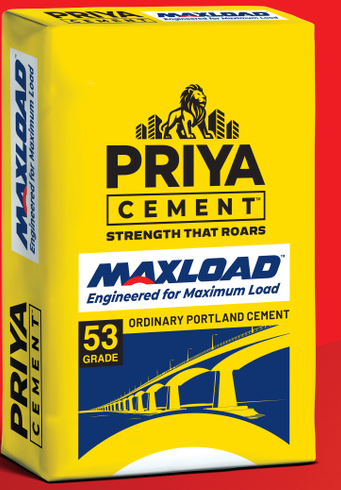
പ്രിയ സിമെന്റ്™
ഗർജ്ജിക്കുന്ന ദൃഢത

priyacement.official | www.priyacement.com

95769 95769

CELEBRATING 40 YEARS OF STRENGTH

PRIYA CEMENT™
STRENGTH THAT ROARS



MAXIMUM LOAD NEEDS MAXIMUM STRENGTH

