# MAXLOAD™
**Engineered for Maximum Load**

**(सामान्य पोर्टलंड सिमेंट ग्रेड 53)**

मॅक्सलोड हे उच्च मजबुतीचे सिमेंट आहे, ज्याचा उपयोग प्रामुख्याने अशा बांधकाम कामांमध्ये केला जातो जिथे उत्कृष्ट मजबुती आवश्यक असते। IS 269 नुसार हे सिमेंट 28-दिवसांच्या संधारणानंतर 53 मेगापास्कल दाब सहन करण्याची क्षमता प्राप्त करते। हे क्लिंकरला जिप्समसह बारीक दळून तयार केले जाते आणि यामध्ये कार्यक्षमता वाढवण्यासाठी अल्प प्रमाणात योजकही समाविष्ट केले जाऊ शकतात।

**मुख्य मजबुती निकष**
**(BIS खंड 269 नुसार)**
**दाब सहन क्षमतेच्या आवश्यकता :**

- 3 दिवस : ≥ 27 MPa
- 7 दिवस : ≥ 37 MPa
- 28 दिवस: ≥ 53 MPa

## फायदे

*जलद मजबुती प्राप्त झाल्यामुळे बांधकामाचा कालावधी कमी होतो आणि साचे लवकर काढता येतात*

*वेळेच्या मर्यादेत पूर्ण करावयाच्या प्रकल्पांसाठी उपयुक्त*

*प्रारंभिक अवस्थेत जास्त मजबुती विकसित झाल्यामुळे बांधकाम कार्यक्षमता वाढते*

*उच्च भार वहन क्षमतेची आवश्यकता असलेल्या संरचनात्मक कामांमध्ये उत्कृष्ट कार्यप्रदर्शन*

## खबरदारी

- जिथे कमी उष्णता निर्माण होणे आवश्यक आहे अशा वीट बांधकाम आणि प्लास्टरिंगमध्ये विशेष काळजी घ्यावी
- मोठ्या प्रमाणातील काँक्रीटिंगमध्ये हायड्रेशनमुळे निर्माण होणारी उष्णता क्रॅक्स निर्माण करू शकते, त्यामुळे तापमान नियंत्रण आवश्यक आहे.

## वापराचे क्षेत्र

मॅक्सलोड उच्च इमारती, औद्योगिक संरचना, पूल आणि उड्डाणपूल, जास्त मजबुतीची आवश्यकता असलेले प्रबलित सिमेंट काँक्रीट ढाँचे तसेच पूर्वताणित काँक्रीट संरचनांसाठी उपयुक्त आहे.

## तांत्रिक तपशील

मॅक्सलोडचा व्यापक वापर पायाभूत सुविधा, औद्योगिक तसेच उच्च इमारत बांधकाम प्रकल्पांमध्ये केला जातो आणि संपूर्ण भारतात बांधकाम तज्ञांकडून यावर विश्वास ठेवला जातो.

### मॅक्सलोडचे तांत्रिक तपशील

| परिमाण भौतिक आवश्यकता | IS 269: 2015 | चाचणी परिणाम |
|---|---|---|
| सूक्ष्मता – विशिष्ट पृष्ठभाग क्षेत्रफळ ($m^2/kg$) | Min. 225 | 288 |
| प्रारंभिक जमण्याचा कालावधी (मिनिटे) | Min. 30 | 140 |
| अंतिम जमण्याचा कालावधी (मिनिटे) | Max. 600 | 220 |
| ले शॅटेलियर प्रसार (मिलीमीटर) | Max. 10.0 | 1.0 |
| ऑटोक्लेव प्रसार (%) | Max. 0.8 | 0.067 |
| **दाब सहन क्षमता** (MPa) | | |
| 3 दिवस (72 ± 1 तास) | Min. 27 | 36 |
| 7 दिवस (168 ± 2 तास) | Min. 37 | 45 |
| 28 दिवस (672 ± 4 तास) | Min. 53 | 66 |
| **रासायनिक आवश्यकता** | | |
| दहनावर हानी (%) | Max. 4.0 | 2.04 |
| अघुलनशील अवशेष (%) | Max. 5.0 | 4.04 |
| सल्फ्यूरिक ॲनहायड्राइड (%) | Max. 3.5 | 1.77 |
| मॅग्नेशिया (%) | Max. 6.0 | 1.05 |
| क्लोराइड प्रमाण (%) | Max. 0.10 | 0.022 |
| चूना संतृप्तता गुणांक (LSF) | 0.80 to 1.02 | 0.81 |
| ॲल्युमिना मापांक किमान | Min. 0.66 | 1.25 |

**प्रिया सिमेंट™**
**गर्जना करणारे सामर्थ्य**

priyacement.official | www.priyacement.com

**76929 76929**

CELEBRATING 40 YEARS OF STRENGTH

# PRIYA CEMENT™
**STRENGTH THAT ROARS**

**MAXIMUM LOAD NEEDS MAXIMUM STRENGTH**

# MAXLOAD™

**Engineered for Maximum Load**

(OPC Grade 53)

MAXLOAD is a high-strength cement primarily used in all construction applications where superior strength is essential. As per IS 269, this cement achieves a compressive strength more than 53 MPa after a 28-day curing period. It is produced by grinding clinker with gypsum, and may include small quantities of performance-enhancing additives.

## Key Strength Parameters

(as per BIS IS 269)

Compressive Strength Requirements:

- 3 days : ≥ 27 MPa
- 7 days : ≥ 37 MPa
- 28 days : ≥ 53 MPa

## ADVANTAGES

*Rapid strength gain reduces construction time and allows earlier formwork stripping*

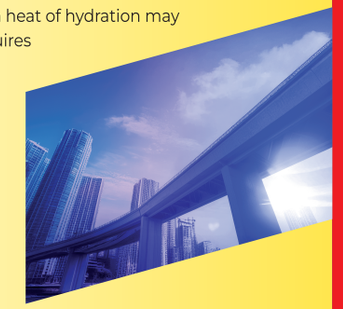
*Ideal for time-bound projects with stringent deadlines*

*High early strength development enhances construction efficiency*

*Excellent performance in structural applications requiring high load-bearing capacity*

## Precautions

- Extra care is needed for brickwork and plastering where low heat of hydration is required
- In mass concreting works, the high heat of hydration may cause thermal cracking which requires temperature control measures



## Application Areas

MAXLOAD is suitable for high-rise buildings, industrial structures, bridges and flyovers, RCC structures requiring high strength, and pre-stressed concrete structures.

## Technical Specifications

MAXLOAD is widely used in infrastructure, industrial, and high-rise construction projects and is trusted by construction professionals across India.

**TECHNICAL DETAILS OF MAXLOAD**

| Parameter | IS 269: 2015 | Test Results |
|---|---|---|
| **Physical Requirements** | | |
| Fineness - Specific Surface ($m^2/kg$) | Min. 225 | 288 |
| Initial Setting Time (minutes) | Min. 30 | 140 |
| Final Setting Time (minutes) | Max. 600 | 220 |
| Le Chatelier Expansion (mm) | Max. 10.0 | 1.0 |
| Autoclave Expansion (%) | Max. 0.8 | 0.067 |
| Compressive Strength (MPa) | | |
| 3 Days (72 ± 1 hours) | Min. 27 | 36 |
| 7 Days (168 ± 2 hours) | Min. 37 | 45 |
| 28 Days (672 ± 4 hours) | Min. 53 | 66 |
| **Chemical Requirements** | | |
| Loss on Ignition (%) | Max. 4.0 | 2.04 |
| Insoluble Residue (%) | Max. 5.0 | 4.04 |
| Sulphuric Anhydride (%) | Max. 3.5 | 1.77 |
| Magnesia (%) | Max. 6.0 | 1.05 |
| Chloride Content (%) | Max. 0.10 | 0.022 |
| Lime Saturation Factor (LSF) | 0.80 to 1.02 | 0.81 |
| Alumina Modulus | Min. 0.66 | 1.25 |

**PRIYA CEMENT™**
**STRENGTH THAT ROARS**

priyacement.official | www.priyacement.com

**76929 76929**

CELEBRATING 40 YEARS OF STRENGTH

# प्रिया सिमेंट™

गर्जना करणारे सामर्थ्य

**कमाल भारासाठी कमाल मजबुती आवश्यक आहे**